

APERTURA DELLE ISCRIZIONI AI CORSI GRATUITI DI FORMAZIONE

FORMAORIENTA:

(competenze per l'orientamento lungo l'arco della vita)

FSE 2007/2013- FORMAORIENTA 2014 – azione di sistema a supporto dell'implementazione delle Linee guida regionali e finalizzato alla formazione degli operatori del sistema di orientamento delle Marche – corso codice: 190544
AVVISO PUBBLICO DI CUI AL N. 641/SIM del 11/12/2014- APPROVATO CON D. D. P.F. LAVORO E FORMAZIONE N. 147/SIM DEL 20/03/2015

FINALITA' DEL CORSO E FIGURA FORMATA

In coerenza con il background formativo dei partecipanti e con la durata del percorso, le attività promuoveranno l'apprendimento del quadro normativo nazionale e, in particolare, regionale e di alcune delle competenze per l'orientamento necessarie per condividere una base comune di conoscenze e un insieme di valori e comportamenti professionali coerenti.

Attraverso le attività laboratoriali, sarà promosso l'apprendimento di competenze necessarie per l'interazione con gli utenti e di competenze per favorire la collaborazione ed il lavoro di rete, in osservanza delle linee guida regionali.

Saranno trattate metodologie e strumenti idonei per il target degli utenti (basato sulle fasce d'età) e nell'individuazione dei punti di contatto nei vari passaggi (dalla scuola secondaria di primo a quella di secondo grado e da quest'ultima all'università o al mondo del lavoro), con lo scopo di creare un sistema che accompagni l'utente in maniera concreta lungo tutto il percorso scolastico / formativo fino all'ingresso nel mondo del lavoro.

SINTESI DEL PROGRAMMA DIDATTICO

- Bisogni emergenti di orientamento
- Inquadramento normativo
- Funzioni, attività e pratiche dell'orientamento
- Competenze degli orientatori
- Sviluppo/adattamento di prototipi e/o progettazione di azioni trasferibili

Nella didattica saranno privilegiate metodologie interattive per valorizzare il confronto e lo scambio di pratiche all'interno del gruppo.

Il laboratorio prevede lo sviluppo/adattamento di prototipi e/o la progettazione di azioni coerenti con le linee guida regionali e trasferibili nei diversi contesti.

DESTINATARI E REQUISITI

Fino a 525 soggetti residenti o domiciliati (al momento della presentazione della domanda d'ammissione al singolo corso), nel territorio della Regione Marche aventi i seguenti requisiti:

Docenti delle scuole secondarie di primo e di secondo grado; orientatori degli uffici orientamento e/o placement delle università delle Marche, orientatori dei C.I.O.F. e delle Province, orientatori delle agenzie formative accreditate.

TITOLO RILASCIATO

Attestato di frequenza

PARTECIPANTI DISOCCUPATI E PRECISAZIONI

I partecipanti (anche se alla data della domanda sono disoccupati) dovranno presentare un'attestazione che dimostri di aver maturato un'esperienza lavorativa all'interno della struttura di espressione.

Sono da considerarsi destinatari sia il personale dedicato all'orientamento a tempo indeterminato, sia il personale coinvolto nelle attività di orientamento attraverso forme quali, ad esempio, co.co.pro., tempo determinato, prestazione professionale, ecc.

La formazione nel settore specifico e le esperienze professionali pertinenti dovranno essere desumibili chiaramente dal C.V.

PRESENTAZIONE DELLE DOMANDE

La domanda di Iscrizione al corso dovrà essere redatta sull'apposito **Modello Placement e appendice** con allegati, pena esclusione, copia di un **Documento di Identità e solo per i disoccupati, il Curriculum Vitae**. All'interno della domanda dovrà essere indicata la matricola del corso al quale s'intende partecipare e facoltativamente la matricola dei corsi alternativi prescelti. Tutta la documentazione, compreso il calendario generale dei 35 corsi, descrittivo di date, località formative e numeri di matricola, è disponibile e scaricabile dai seguenti siti internet:

www.enfapmarche.it www.unicam.it/formaorienta
www.formaconf.it www.ialmarche.it

Il tutto dovrà essere inviato per posta con raccomandata entro 10 giorni prima della data d'inizio del corso prescelto, presso ENFAP MARCHE – Via XXV Aprile 37/A – 60125 Ancona.

seguenti indirizzi:

- Via XXV Aprile 37/A Ancona (per i corsi gestiti da Enfap Marche)
- Via dell'Industria 17 Ancona (per i corsi gestiti da I.A.L. Marche)
- Strada delle Marche 58 Pesaro e/o Via Einaudi, 112/A Fano (per i corsi gestiti da Formaconf)

SELEZIONI

Nel caso in cui le domande d'iscrizione idonee siano superiori ai posti disponibili, si eseguirà una prova di selezione. I candidati saranno convocati dall'ente organizzatore e in caso di assenza nel giorno e ora stabiliti per la prova, si perderà diritto di partecipazione alla prova di selezione.

I candidati che non avranno superato o effettuato la prova di selezione potranno essere iscritti ai corsi indicati come alternativi o realizzati presso una sede corsuale prossima a quella prescelta.

DURATA E MODALITA' DI SVOLGIMENTO

Il corso della durata di 20 ore sarà articolato in 5 lezioni di 4 ore ciascuna: 8 ore di lezioni teoriche e 12 ore di laboratorio.

Sono previsti fino a 35 corsi dislocati in tutto il territorio regionale, secondo quanto indicato nel calendario generale, scaricabile dai siti internet indicati nella sezione PRESENTAZIONE DELLE DOMANDE